

АНОТАЦІЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ «ТЕОРІЯ ОРГАНІЗАЦІЙ»

Цикл: загальної підготовки ОП факультету

Статус: вибіркова навчальна дисципліна.

Навчальний рік: 2022-2023 н.р., III семестр.

Мета вивчення навчальної дисципліни полягає в формуванні у майбутніх менеджерів сучасного, на основі системного підходу, світогляду щодо створення, функціонування й еволюції організацій.

Завданням навчальної дисципліни: забезпечення студентів знаннями про теорію та практику функціонування організацій в умовах сучасного соціально-економічного середовища, про регулювання процесів, які в них відбуваються у взаємозв'язку із зовнішнім середовищем тощо; вивчення основних організаційних теорій; вивчення теоретико-методологічних засад створення й функціонування організацій; засвоєння основних методичних підходів аналізу внутрішнього й зовнішнього середовища організацій; набуття вмінь побудови організаційних структур організацій різних типів; набуття навичок трансформації, створення іміджу й культури організацій.

Зміст дисципліни:

Тема 1. Методологічні засади теорії організації.

Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі.

Тема 3. Організація як система.

Тема 4. Організація як соціум.

Тема 5. Організаційний процес.

Тема 6. Самоорганізація.

Тема 7. Зовнішнє й внутрішнє середовище організації.

Тема 8. Організаційне проектування.

Тема 9. Культура організації.

Тема 10. Організація менеджменту в різних формуваннях.

Викладацький склад:

Лектор: к.е.н., доцент кафедри менеджменту Баценко Л.М.

Тривалість: 5 кредитів ECTS, 15 тижнів, 4 години на тиждень.

Оцінювання: поточне оцінювання – 2 модульні контролі, підсумковий контроль – іспит.